

TÜV SÜD POLSKA Sp. z o.o.
ul. Podwale 17
00-252 WARSZAWA

BENANNT STELLE Nr. 2527



Polska

ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

Nr. 2527-CPR-1A.050.01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

GESCHWEIßTE TRAGENDE BAUKOMPONENTEN AUS STAHL

bis EXC3, Methode 1, 3a nach der Norm EN 1090-1:2009+A1:2011
zur Verwendung in allen Arten von Bauwerken

hergestellt durch:

KALMET S.A.

ul. Gaudiego 3, 44 – 100 Gliwice, Polen

in die Produktionsstätten:

KALMET S.A.

ul. Gaudiego 3, 44 – 100 Gliwice, Polen

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der Norm:

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ in Bezug auf die in diesem Zertifikat beschriebene Leistung angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle für diese Leistung vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Die Erstaussstellung dieses Zertifikates war am **03.09.2014** die Revidierung am **28.08.2015** und es bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden, und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle nicht suspendiert bzw. zurückgezogen wird.



Piotr Kukula
Leiter des Zertifizierungszentrums

Warschau, den 28. August 2015



Der Geltungsbereich der Schweißbescheinigung: siehe Anhang

(PP05-F03-1090 Ausg. 2 gilt seit dem 21.01.2015)

TÜV®

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

SCHWEIßBESCHEINIGUNG

zum Zertifikat Nr: 2527-CPR-1A.050.01

Ausgabe 1 vom 28. August 2015.

1. Herstellungsumfang:

Herstellung, mechanisches Verbinden und Korrosionsschutz von tragenden Baukomponenten aus Stahl, nach Anforderungen von EN 1090-2:2008+A1:2011.

2. Produkte:

Tragende Baukomponenten aus Stahl in den Ausführungsklassen EXC1, EXC2, EXC3.

3. Schweißberechtigung:

- Die werkseigene Produktionskontrolle erfüllt die Anforderungen nach PN-EN ISO 3834-2:2007

- Grundwerkstoffgruppen (gemäß PN-EN ISO 15608):

1.1, 1.2, 2.2, 3.1, 8.1

- Schweiß- und verwandte Prozesse (gemäß EN ISO 4063):

135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode

136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode

141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen

783 Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas

- Berechtigte Schweißaufsicht:

Name, Vorname	Funktion	Qualifikation
JUREK Adam	Schweißaufsicht	IWE, IWI-C

Bestätigung: Alle Verfahren und die Schweißberechtigung erfüllen die Anforderungen gemäß EN 1090-1:2009+A1:2011 für oben genannte Werkstoffe und Schweißprozesse.

Bemerkungen: - - -

Warschau den 28.08.2015




Piotr Kukuła
Leiter des Zertifizierungszentrums