

TÜV SÜD POLSKA Sp. z o.o.  
ul. Podwale 17  
00-252 WARSZAWA



Polska

**JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 2527**

## CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

**Nr 2527-CPR-1A.050.01**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady UE Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego :

### SPAWANE STALOWE NOŚNE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

w klasie wykonania do EXC3, metoda 1, 3a według normy EN 1090-1:2009+A1:2011  
do zastosowania we wszystkich typach budowli

produkowanego przez

**KALMET S.A.**

ul. Gaudiego 3, 44 – 100 Gliwice, Polska

w zakładach produkcyjnych :

**KALMET S.A.**

ul. Gaudiego 3, 44 – 100 Gliwice, Polska

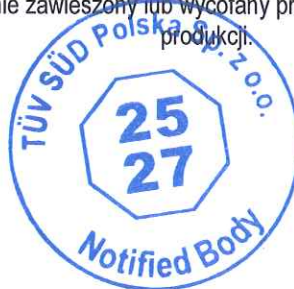
Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy :

### EN 1090-1:2009+A1:2011

w systemie 2+ w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane, oraz że

**zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone dla tych właściwości użytkowych.**

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **03.09.2014** znowelizowany w dniu **28.08.2015** i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub wycofany przez jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.



Warszawa, dnia 28 sierpnia 2015



Piotr Kukula  
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Zakres Spawalniczego Świadectwa Kwalifikacyjnego określono w załączniku

(PP05-F03-1090 wyd.2 obowiązuje od 21.01.2015)

TÜV®

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Polska

# SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

Do Certyfikatu nr: 2527-CPR-1A.050.01

Wydanie 1 z dnia 28 sierpnia 2015

## 1. Zakres świadectwa:

Wytwarzanie, łączenie mechaniczne i zabezpieczanie powierzchni stalowych nośnych elementów konstrukcyjnych, wg wymagań EN 1090-2:2008+A1:2011.

## 2. Rodzaj wyrobów:

Stalowe nośne elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2, EXC3.

## 3. Uprawnienia do spawania:

- Zakładowa kontrola produkcji spełnia wymagania PN-EN ISO 3834-2: 2007

- Grupa materiałów podstawowych (zgodnie z EN ISO 15608):

1.1, 1.2, 2.2, 3.1, 8.1

- Procesy spawania i procesy pokrewne (zgodnie z EN ISO 4063):

135	Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
136	Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym
141	Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
783	Zgrzewanie łukowe kółków z poderwaniem i użyciem pierścienia ceramicznego lub gazu osłonowego

- Upoważniony nadzór spawalniczy:

Nazwisko i Imię	Funkcja	Stopień kwalifikacji
JUREK Adam	Główny Spawalnik	IWE, IWI-C

**Potwierdzenie:** Wszystkie procedury i kwalifikacje do prowadzenia prac spawalniczych spełniają wymagania EN 1090-1:2009+A1:2011 dla powyższych materiałów i metod spawania.

Uwagi: ---

Warszawa 28.08.2015



Piotr Kukuła  
Dyrektor Centrum Certyfikacji

(PP05-F03-1090 wyd.2 obowiązuje od 21.01.2015)

SWIADECTWO ◆ CONFIRMATION ◆ ZEUGNIS ◆ CONFIRMACIÓN ◆ СВИДЕТЕЛЬСТВО ◆ CONFIRMATIO