



## QUALIFIKATIONSBESCHEINIGUNG

Nr. 287/1061/V/2014

Die Schweißtechnische Qualifizierungskommission für Industriebetriebe  
des Institutes für Schweißtechnik in Gliwice  
qualifiziert

den Hersteller

**„KALMET” S.A.**

in Gliwice, Gaudi Str. 3

### zur I Gruppe von Großbetrieben

gemäß PN-M-69009

Die erhaltene Gruppe berechtigt zur Ausführung von Schweißarbeiten im Bereich der Fertigung, Montage und Reparaturen von geschweißten Stahlkonstruktionen der Klassen 1, 2 und 3 gemäß der Polnischen Norm PN-M-69008 und Baukonstruktionen unter Berücksichtigung der Anforderungen der Polnischen Norm PN-B-06200, aus unlegierten und niedriglegierten Stählen, hochlegierten Stählen, in folgenden Schweißprozessen:

- Lichtbogenhandschweißen mit umhüllten Elektroden (111),
- Lichtbogenschutzgasschweißen im MIG/ MAG (131/135) u. WIG (141) - Prozess,
- Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (136),
- Metall-Aktivgasschweißen mit Metallpulvergefüllter Drahtelektrode (138),
- Widerstandsschweißen (2),
- Hubzündungs-Boltzenschweißen mit Keramikring (783).

#### VERANTWORTLICHE PERSONEN:

- |  |   |  |
|--|---|--|
| - für die Gesamtheit der Schweißarbeiten | - | Dipl.-Ing. <b>Adam JUREK</b> IWE<br>Schweißfachingenieur                       |
| - für die Kontrolle der Schweißarbeiten  | - | Dipl.-Ing. <b>Ryszard KARCZ</b> IWE<br>Leiter der Qualitätskontrolle Abteilung |

**Die Bescheinigung ist gültig bis 20.10.2016**

VORSITZENDER DER KOMMISSION

*Prof. Dr.hab.Ing. Jacek SŁANIA IWE, IWI*



INSTITUTSDIREKTOR

*Prof. Dr.hab.-Ing. Jan PILARCZYK*

Gliwice, den 22.12.2014